

Блоки электромагнитных клапанов (в стальном корпусе)

Вводная часть	22-3
Общие технические характеристики блоков электромагнитных клапанов в стальном корпусе	22-4
Порядок монтажа и эксплуатации	22-4
Примеры обозначения блоков при заказе	22-5

Основные типы блоков электромагнитных клапанов в стальном корпусе

Схема 1	22-6
Схема 2	22-8
Схема 3.1	22-9
Схема 3.3	22-10
Схема 4	22-12
Схема 5.1	22-14
Схема 5.3	22-16
Схема 6	22-18
Схема 7.2	22-20
Схема 8.2	22-22
Схема 9	22-24
Схема 10.2	22-26
Схема 11	22-28
Схема 12	22-30
Схема 13	22-32
Схема 14	22-34
Схема 15	22-36
Схема 16	22-38
Схема 17	22-40
Примечания к блокам клапанов	22-42

Основные типы блоков электромагнитных клапанов
с установленными заслонками регулирующими

Вводная часть	22-43
Схема 3	22-44
Схема 5	22-46
Схема 7	22-48
Схема 8	22-50
Схема 10	22-52
Схема 11	22-54
Схема 16	22-56
Схема 17	22-58
Примечания к блокам клапанов с установленной заслонкой регулирующей	22-60

БЛОКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

Блоки электромагнитных клапанов соответствуют ТУ РБ 05708554.023-97.

Блоки предназначены для использования в системах дистанционного управления потоками различных газовых сред, в том числе углеводородных газов, газовых фаз сжиженных газов, сжатого воздуха и других неагрессивных газов качестве запорно-регулирующего органа при продолжительном режиме работы.

Структура обозначения

1 2 3 4 5 6 7 8
C2H - 4 - 02

исполнение
(дополнительные функции) 9 10 11 12 13 14
— **К П Д Е □ □**

1. С - обозначение серии
2. Присоединительный размер, дюймы
3. Исходное состояние основных клапанов:

Н - нормально-закрытое

4. Дефис
5. Количество клапанов в блоке
6. Дефис
- 7, 8. Номер блока

9. **К** - исполнение основного клапана с регулятором расхода

10. **П** - Исполнение клапанов с датчиком положения

11. **Д** - Наличие датчиков-реле давления

12. **Е** - Исполнение клапанов во взрывозащищенном исполнении

13. **СТАЛЬ** - материал корпусов клапанов, входящих в блок

14. Климатическое исполнение, напряжение питания

По типу присоединения к трубопроводу блоки в стальном корпусе изготавливаются фланцевыми от DN 25 до DN 300.

Фланцы соответствуют:

- для DN 25 - 200 по ГОСТ 12815, исп. 1, до 0,6 МПа;
- для DN 250, 300 по ГОСТ 12815, исп. 1, до 1,0 МПа.

Климатическое исполнение:

- УХЛ1 (-60...+40 °С) - только для взрывозащищенного исполнения;
- УХЛ2 (-60...+40 °С);
- У2 (-45...+40 °С);
- УЗ.1 (-30...+40 °С).

Для блоков в стальном корпусе, в состав которого входит клапан с электромеханическим приводом регулятора расхода, климатическое исполнение УЗ.1 (-30...+40 °С). Возможно изготовление блоков с электроприводом расхода исполнения У2 (-45...+40 °С).

Блоки клапанов с применением электропривода могут обеспечивать как пропорциональное, так и позиционное регулирование.

Общие технические характеристики блоков электромагнитных клапанов

Наименование параметра	Значение
Рабочая среда	Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы
Время открытия	не более 1 с - для DN 25 - 200 не более 3 с - для DN 250 не более 6 с - для DN 300
Время закрытия	не более 1 с
Частота включений, 1/ч, не более	300
Ресурс включений, не менее	500 000
Класс герметичности	A
Степень защиты клапанов, входящих в блок: - общепромышленного исполнения - взрывозащищенного исполнения	IP65 IP67
Напряжение питания переменного тока постоянного тока	220, 110, 24 В; 50, 60 Гц 220, 110, 24 В
Номинальная мощность одной катушки, Вт	25...220
Средний срок службы, лет, не менее	9

Порядок монтажа и эксплуатации

1. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации - ГОСТ 12.2.063. Класс защиты от поражения электрическим током I по ГОСТ 12.2.007.0.

2. Перед монтажом необходимо очистить (продуть сжатым воздухом) подводный трубопровод от загрязнений и механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее).

3. Для повышения надежности работы блока рекомендуется устанавливать перед ним газовый фильтр на трубопроводе. Степень фильтрации - не менее 50 мкм. При отсутствии фильтра, в случае выхода из строя одного или нескольких клапанов, входящих в блок, по причине попадания механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее), СП «ТермоБрест» ООО претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие указанных причин, не принимает.

4. Блоки номинальными диаметрами DN 25, 40 и 50 могут устанавливаться на горизонтальных и вертикальных участках трубопровода. Для блоков номинальными диаметрами DN 65, 80, 100 устанавливаются только на горизонтальных участках трубопровода; при этом отклонение от вертикального положения катушек основного рабочего и запорного клапанов, входящих в блок, допускается не более 15°.

5. Направление потока в трубопроводе должно совпадать со знаком «▷» на корпусе клапана.

6. Для уплотнения подсоединения к трубопроводу блоки имеют фланцы. Монтаж фланцевых соединений выполнить с применением прокладок из резины МБС средней твердости (Рис. 1-1). Ответные фланцы - стальные приварные по ГОСТ 12820-80 (Рис. 1-2).

7. Отклонения от параллельности и перпендикулярности уплотнительных поверхностей присоединяемых фланцев не должны превышать:

- для DN 25 - 200 - 0,2 мм на 100 мм диаметра;
- для DN 250, 300 - 0,3 мм на 100 мм диаметра.

8. Для подключения датчиков-реле давления, трубопровода запальной горелки или других устройств и приборов в корпусе клапанов предусмотрены отверстия с резьбой G1/4. Для уплотнения резьбы в месте подключения приборов используйте ленту фторопластовую ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.

9. Электрический монтаж клапанов, входящих в блок, допускается производить только в обесточенном состоянии клапанов.

При заказе блока необходимо указать обозначение блока, расположение клапанов относительно друг друга (схему блока), состав блока (наименование клапанов, входящих в блок), рабочее давление, климатическое исполнение, напряжение питания.

Для блоков, где применяется электромеханическое регулирование расхода расхода газа дополнительно указывается:

*- для пропорционального регулирования - буквосочетание **ПР.**, а в скобках тип датчика положения (2000 Ом, 100 Ом или 4...20 мА) или величину управляющего напряжения (0...10 В);*

*- для позиционного регулирования - буквосочетание **ПОЗ.***

Примеры обозначения:

Блок С6Н-5-66:

- материал корпуса всех клапанов, входящих в блок, - СТАЛЬ;
- с правым расположением клапанов свечи безопасности и клапана запальной горелки относительно направления потока газа;
- пропорциональное регулирование расхода (датчик положения заслонки в электроприводе регулятора расхода - токового типа 4...20 мА);
- рабочее давление 1 бар;
- исполнение клапанов с датчиками положения;
- оснащенный двумя датчиками-реле давления (расположение нужно уточнять при заказе блока);
- климатическое исполнение У3.1;
- напряжение питания 220 В переменного тока:

С6Н-5-66 исполнение: сталь, правое, ПР. (4...20 мА), 1 бар, П, Д2, 220 В, 50 Гц, ТУ РБ 05708554.023-97.

Блок С4Н-4-31:

- материал корпуса всех клапанов, входящих в блок, - СТАЛЬ;
- с левым расположением клапанов свечи безопасности и запальной горелки относительно направления потока газа;
- рабочее давление 1 бар;
- исполнение основного запорного органа с ручным регулятором расхода;
- климатическое исполнение УХЛ2;
- напряжение питания 220 В, 50 Гц:

С4Н-4-31 исполнение: сталь; левое, 1 бар, К, УХЛ2, 220 В, 50 Гц, ТУ РБ 05708554.023-97

Условные обозначения на схемах блоков



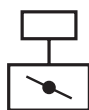
- клапан электромагнитный двухпозиционный



- клапан электромагнитный трехпозиционный



- клапан электромагнитный с электро-механическим регулированием расхода газа (пропорциональное или позиционное регулирование)



- заслонка регулирующая



- линия запальной горелки;



- направление потока газа;



- линия свечи безопасности;



- линия продувки

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

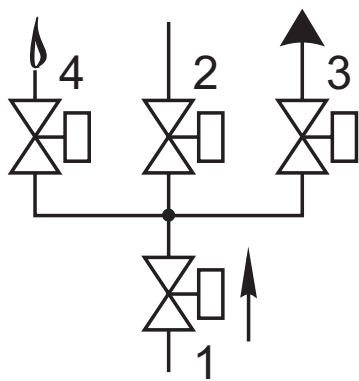


Схема 1

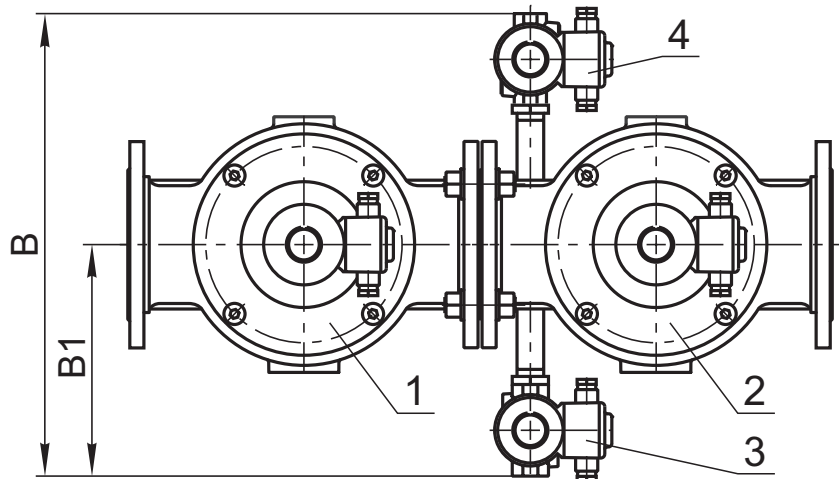
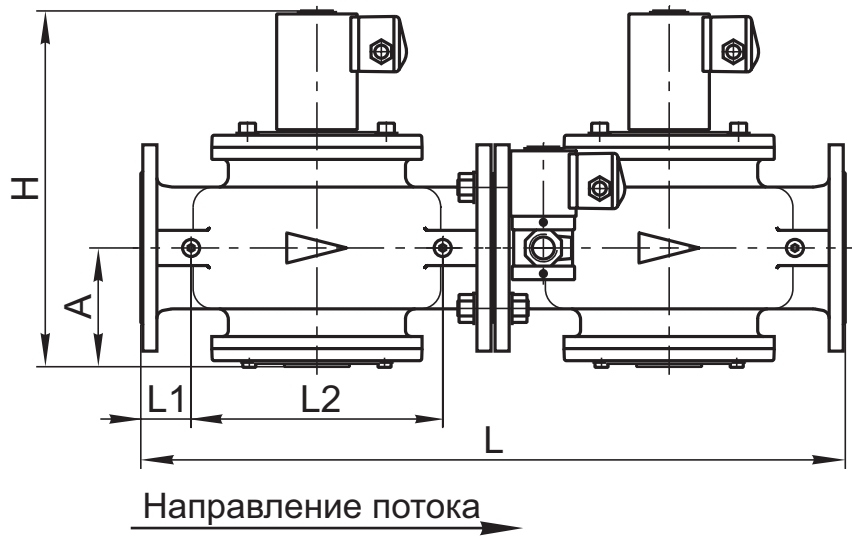


Рис. 22-1

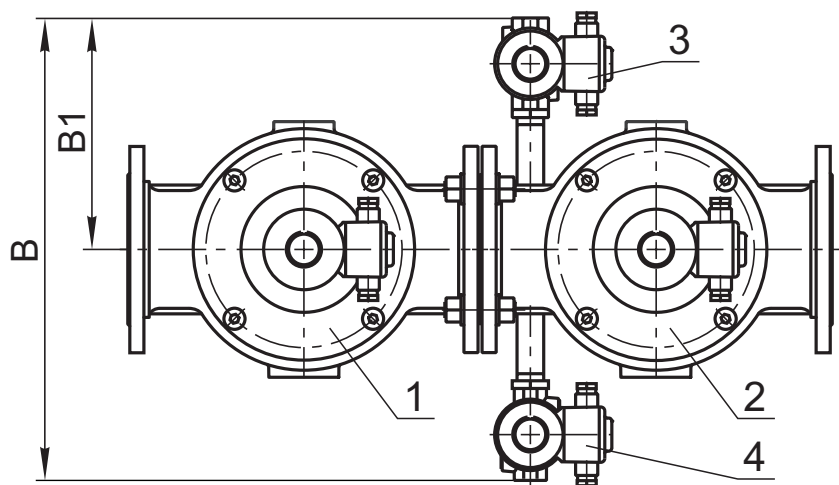


Рис. 22-2

Блок (рис. 22-1, 22-2) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-1) или слева (рис. 22-2).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ¹ / ₂ H-4-01 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	400	215	75	30	150	200	28,0
C2H-4-02 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	410	235	87	40	160	205	32,5
C2 ¹ / ₂ H-4-04 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	430	290	94	45	180	215	45,0
C3H-4-05 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	440	340	112	37	236	220	66,5
C4H-4-06 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	470	360	121	50	250	235	73,0
C5H-4-164 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	490	465	165		300	245	117
C6H-4-73 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	525	560	175	70	330	270	208
C8H-4-74 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	585	720	225	80	440	300	295
C10H-4-123 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	640	855	300		540	330	570
C12H-4-124 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	700	1030	330	100	650	360	850

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

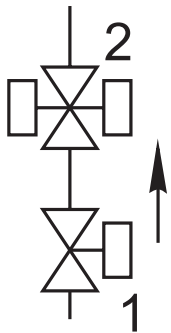


Схема 2

Блок (рис. 22-3) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2.

Материал корпусов клапанов, входящих в блок - **СТАЛЬ**.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

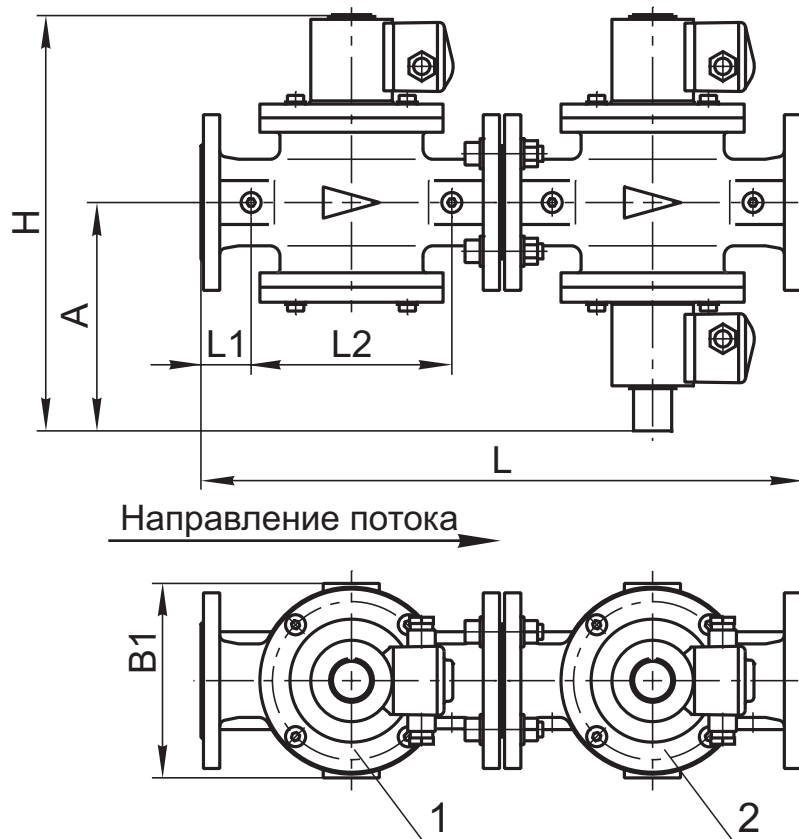


Рис. 22-3

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	
C1H-2-64 ...	25	1	1) ВН1Н-4 ст. фл. (К, П) 2) ВН1В-0,2 ст. фл. (П)	368	140	286	156	30	100	12,0
C1H-2-65 ...			1) ВН1Н-4 ст. фл. (К, П) 2) ВН1В-1 ст. фл. (П)							
C1½H-2-07 ...	40	1½	1) ВН1½Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1½В-0,2 ст. фл. (П)	420	160	315	173	30	150	22,0
C2H-2-08 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2В-0,2 ст. фл. (П)	480	155	335	183	40	160	26,5

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

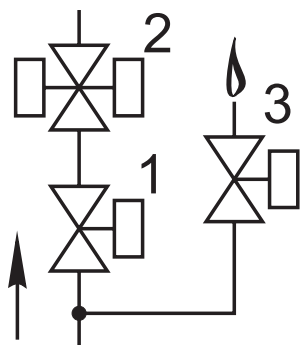


Схема 3.1

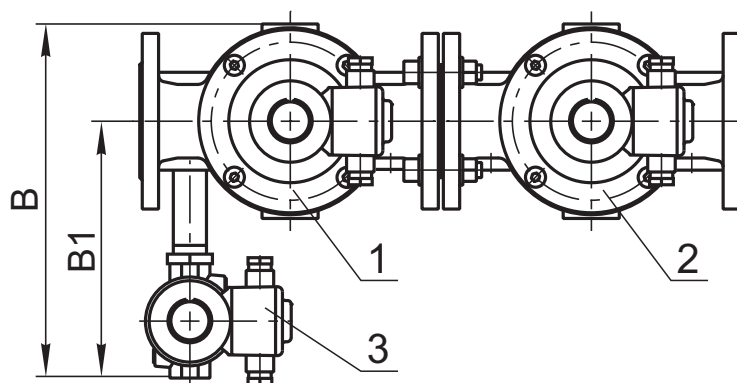
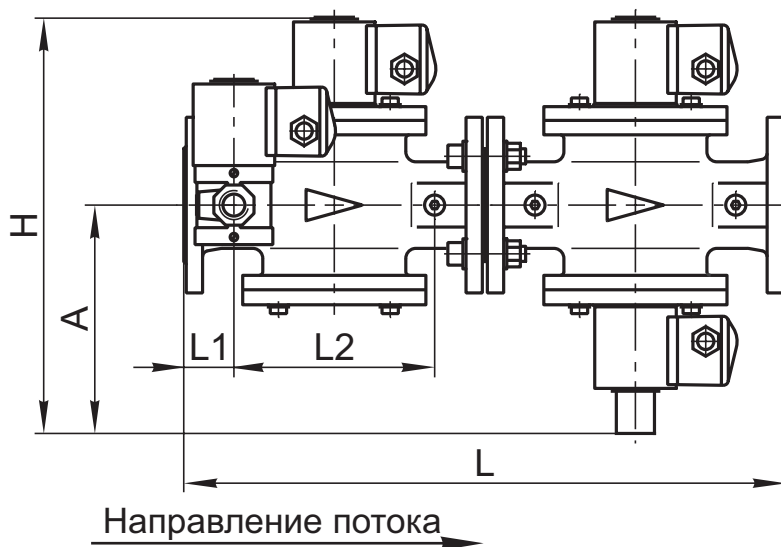


Рис. 22-4

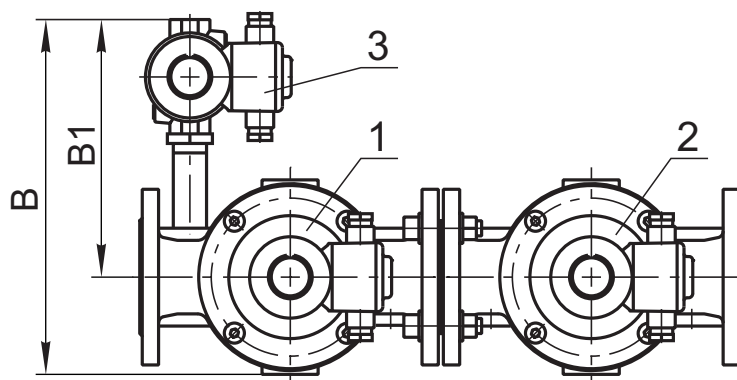


Рис. 22-5

Блок (рис. 22-4, 22-5) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-4) или слева (рис. 22-5).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2) - **СТАЛЬ**.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ¹ / ₂ H-3-12 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ B-0,2 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	315	173	30	150	200	25,0
C2H-3-13 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2B-0,2 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	335	183	40	160	205	30,1

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

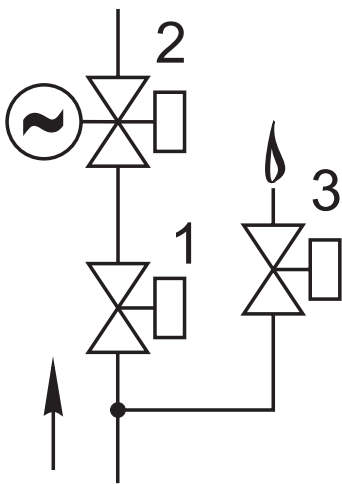


Схема 3.3

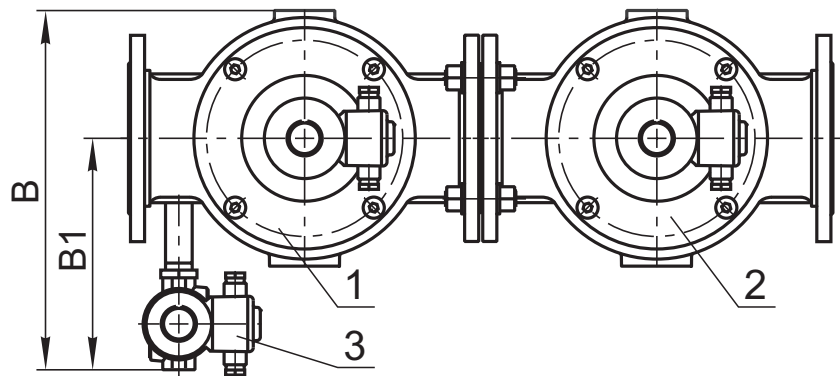
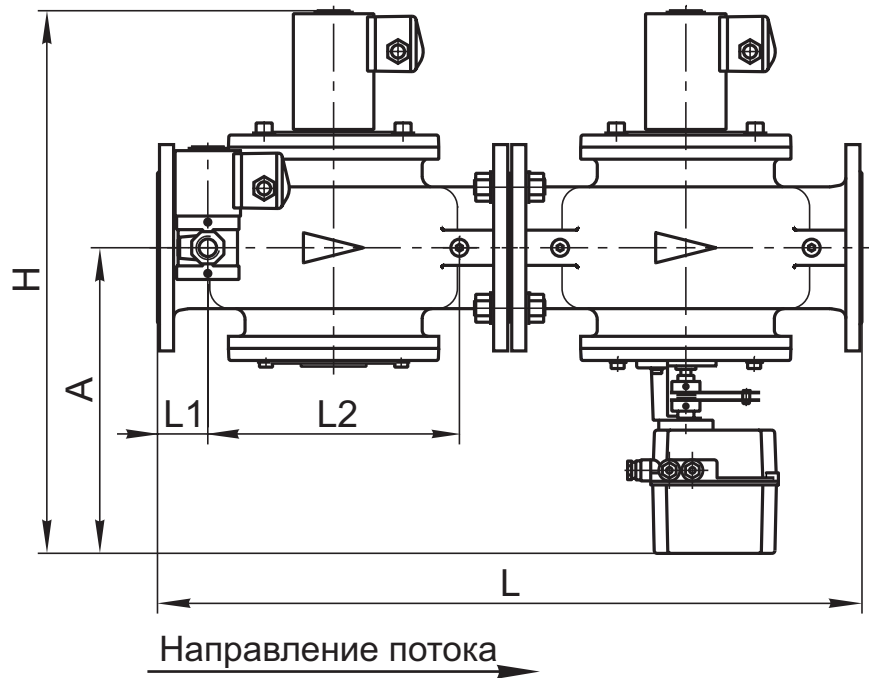


Рис. 22-6

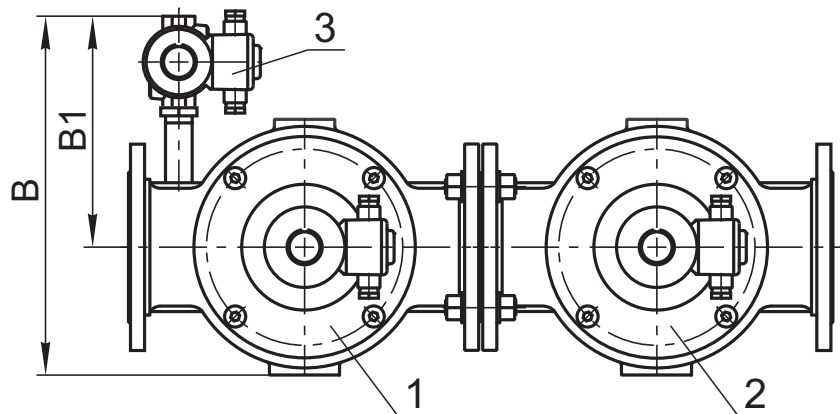


Рис. 22-7

Блок (рис. 22-6, 22-7) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-6) или слева (рис. 22-7).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-3-19 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	486	290	45	180	215	44,5
C3H-3-22 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	525	296	37	236	220	66,0
C4H-3-25 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	545	309	50	250	235	72,5
C5H-3-165 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	685	375		300	245	119
C6H-3-75 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	425	775	380	70	330	255	211
C8H-3-76 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	505	935	435	80	440	285	298
C10H-3-125 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	590	1210	650		540	320	605
C12H-3-126 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12M-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	660	1345	685	100	650	340	885

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

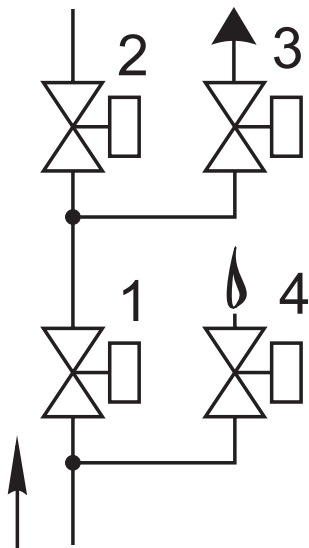


Схема 4

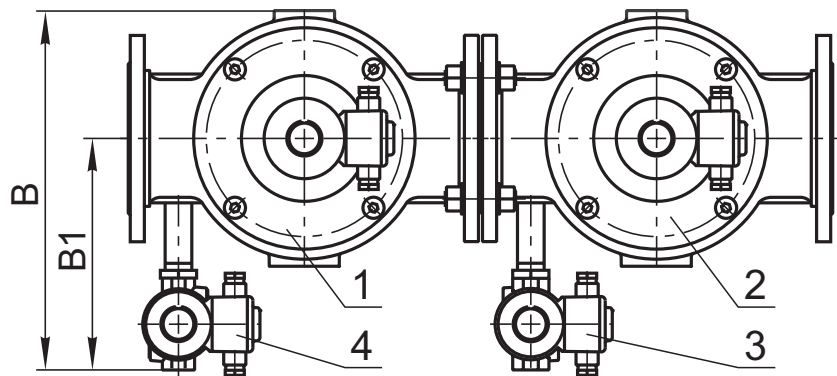
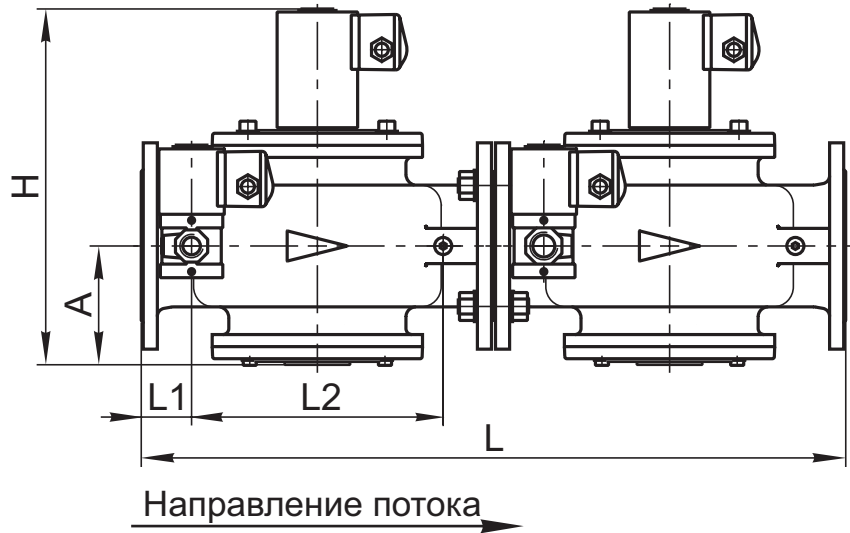


Рис. 22-8

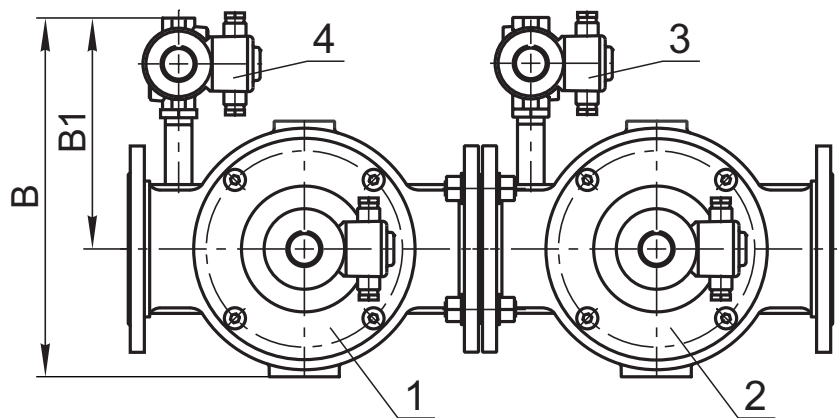


Рис. 22-9

Блок (рис. 22-8, 22-9) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 22-8) или слева (рис. 22-9).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-4-26 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	28,0
C2H-4-27 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	32,5
C2 ¹ / ₂ H-4-29 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	45,0
C3H-4-30 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	66,5
C4H-4-31 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	73,0
C5H-4-166 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	117
C6H-4-77 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	440	560	175	70	330	270	208
C8H-4-78 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	520	720	225	80	440	300	295
C10H-4-127 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	600	855	300		540	330	570
C12H-4-128 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	680	1030	330	100	650	360	850

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

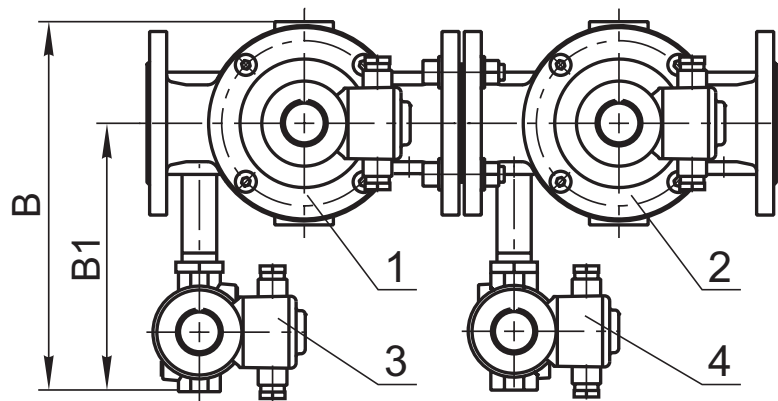
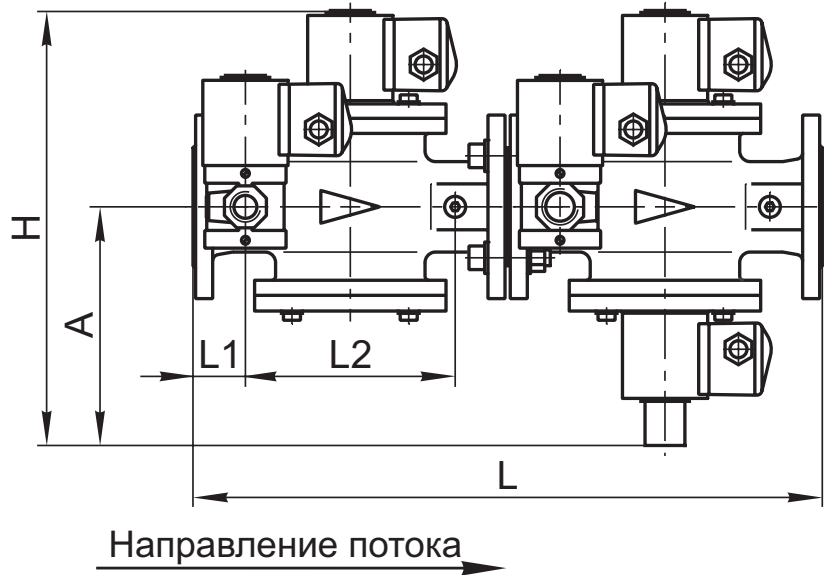
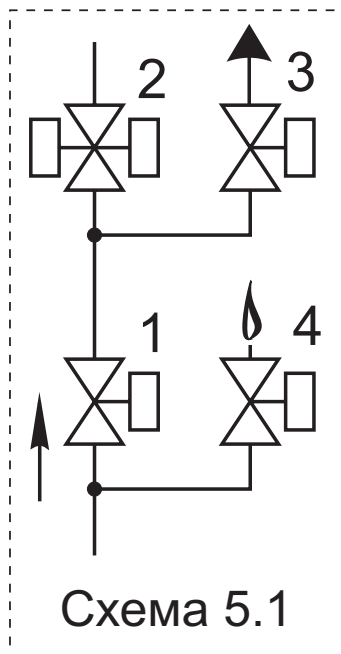


Рис. 22-10

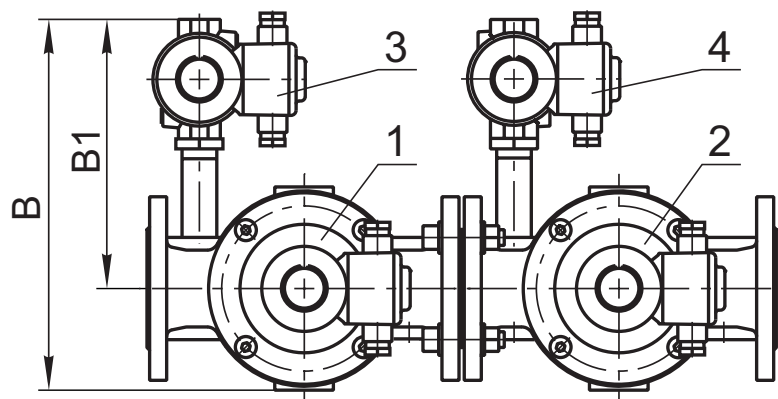


Рис. 22-11

Блок (рис. 22-10, 22-11) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 22-10) или слева (рис. 22-11).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2) - **СТАЛЬ**.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1
C1 ¹ / ₂ H-4-32 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН ¹ / ₂ В-0,2 ст. фл. (П) 3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	420	280	315	173	30	150	200	28,5
C2H-4-33 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2В-0,2 ст. фл. (П) 3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	480	285	335	183	40	160	205	33,6

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

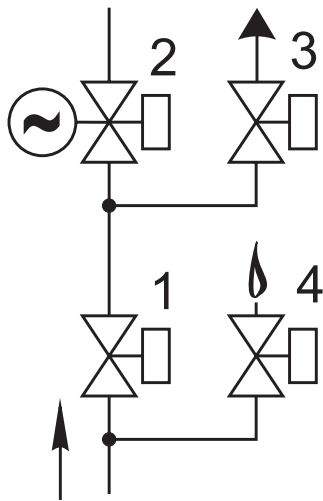
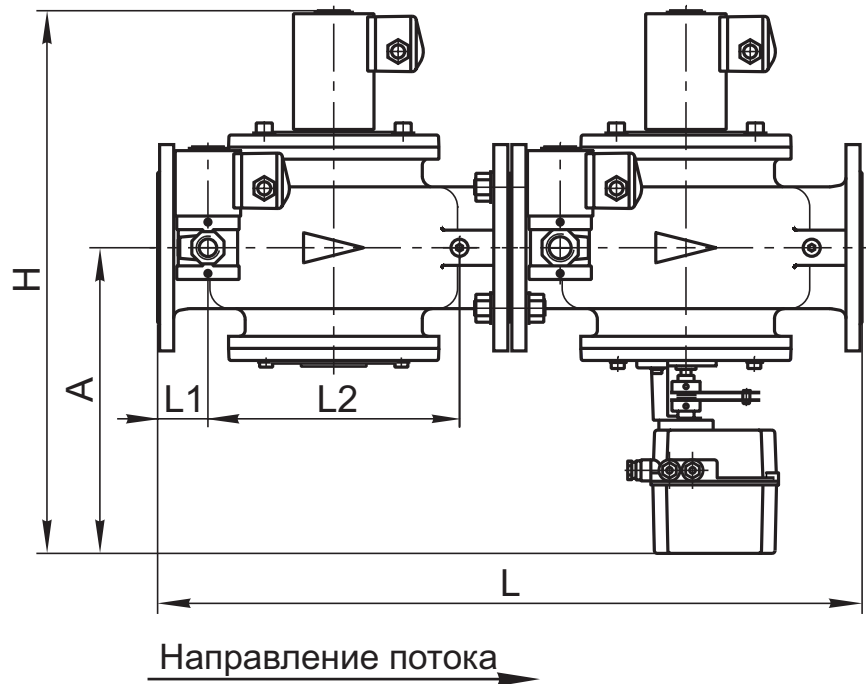


Схема 5.3



Направление потока

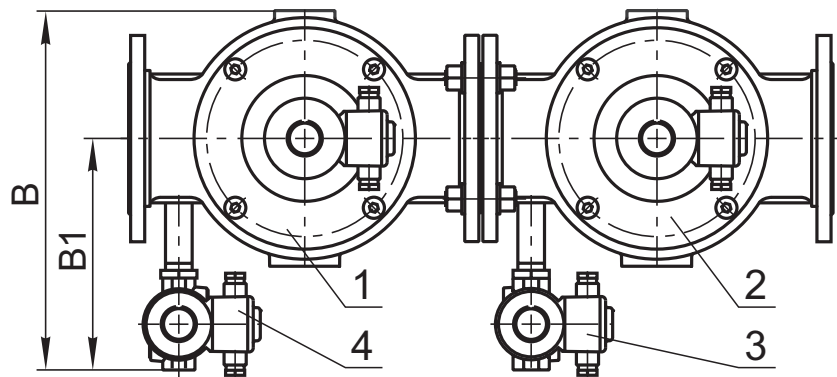


Рис. 22-12

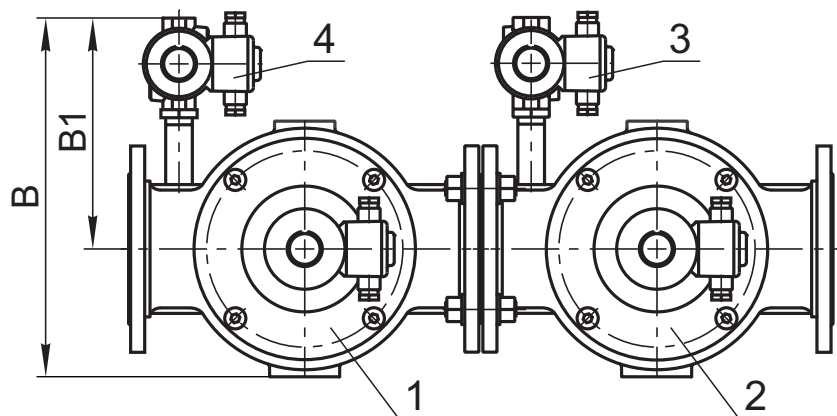


Рис. 22-13

Блок (рис. 22-12, 22-13) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 22-12) или слева (рис. 22-13).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C2 ¹ / ₂ H-4-39 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	486	290	45	180	215	48,0
C3H-4-42 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	525	296	37	236	220	69,5
C4H-4-45 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	545	309	50	250	235	76,0
C5H-4-167 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	685	375		300	245	122
C6H-4-79 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	440	775	380	70	330	270	213
C8H-4-88 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	520	935	435	80	440	300	300
C10H-4-129 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	590	1210	650		540	320	610
C12H-4-130 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	660	1345	685	100	650	340	890

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

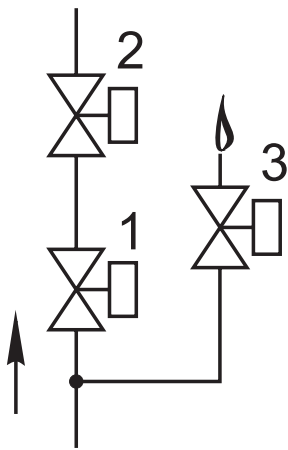


Схема 6

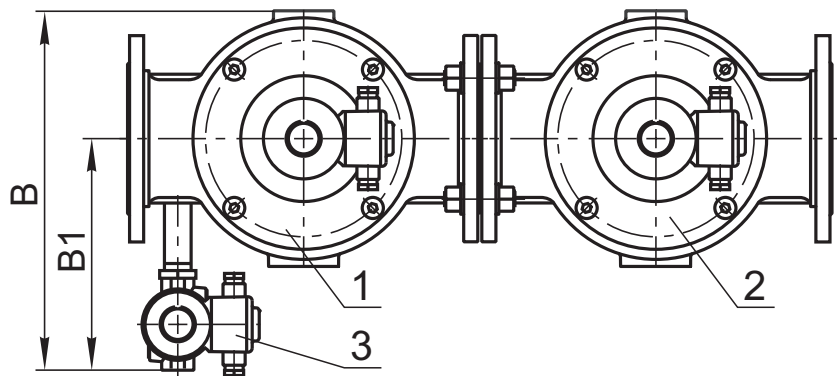
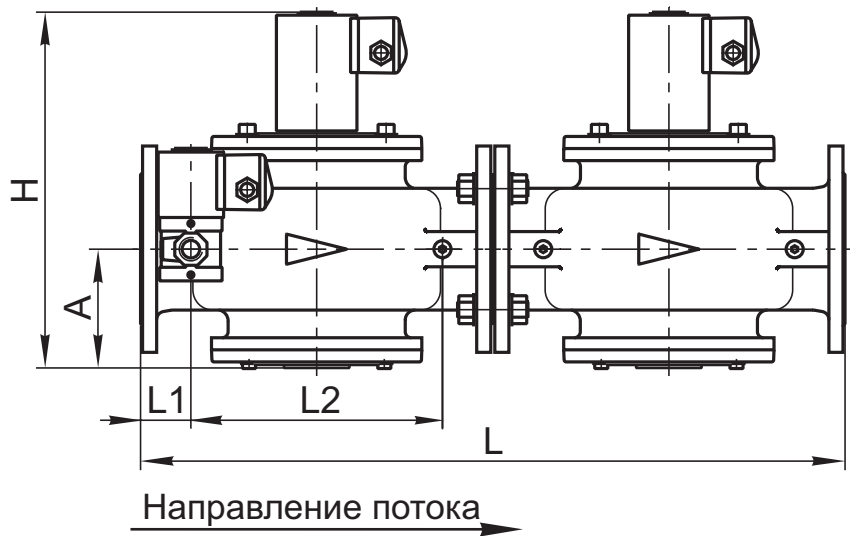


Рис. 22-14

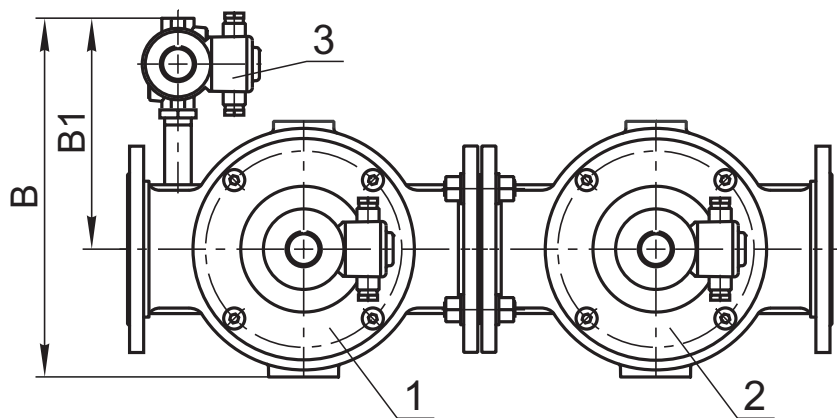


Рис. 22-15

Блок (рис. 22-14, 22-15) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-14) или слева (рис. 22-15).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-3-46 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	24,5
C2H-3-47 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 ¹ / ₂ H-3-49 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	41,5
C3H-3-50 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-51 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	69,5
C5H-3-168 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	114
C6H-3-89 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	425	560	175	70	330	255	205
C8H-3-90 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	505	720	225	80	440	285	292
C10H-3-131 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	320	565
C12H-3-132 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	340	845

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

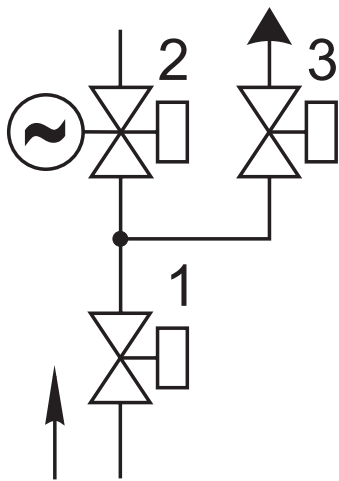


Схема 7.2

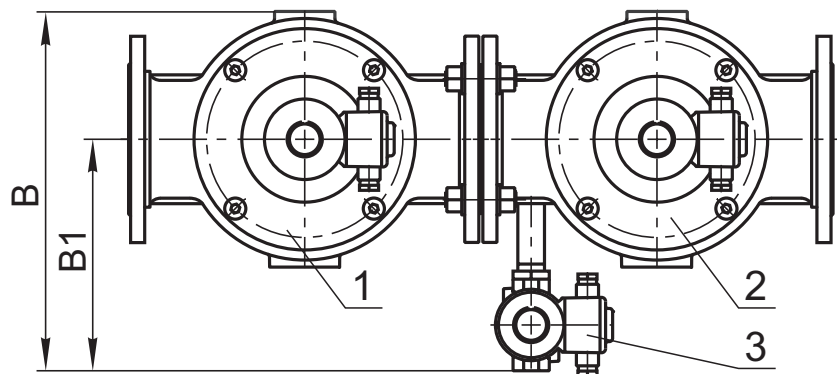
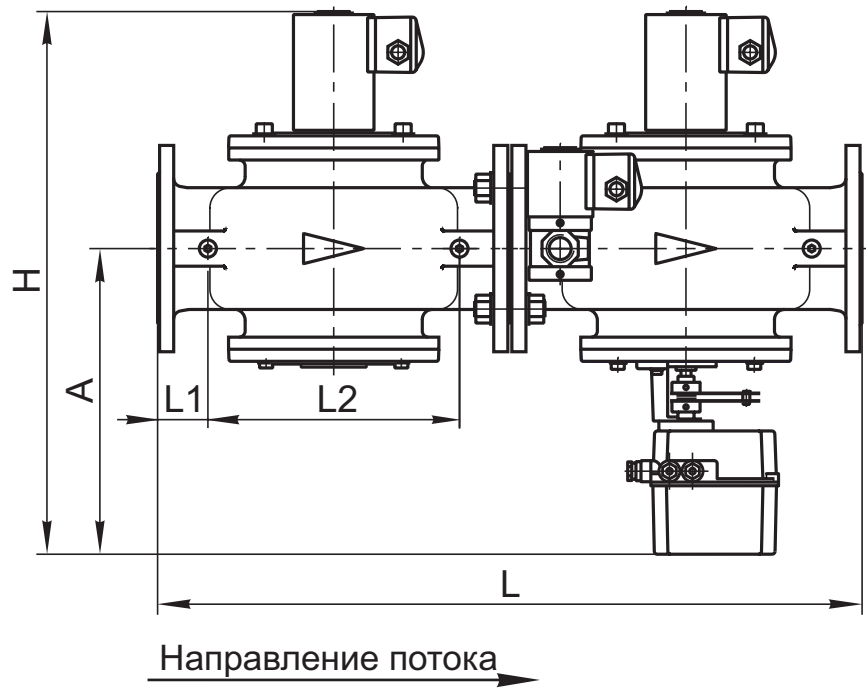


Рис. 22-16

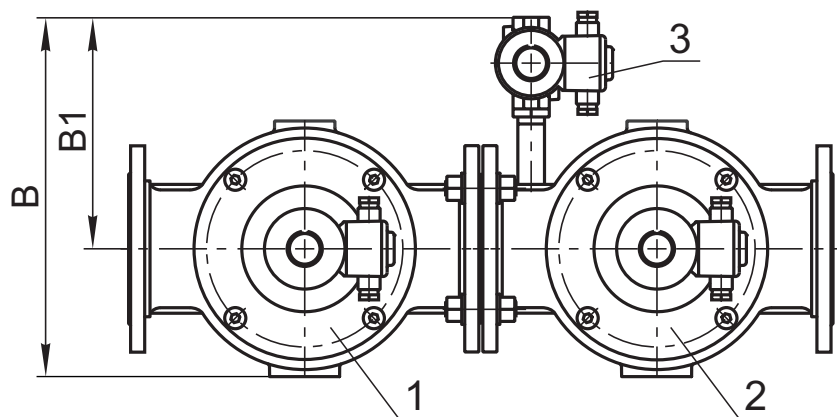


Рис. 22-17

Блок (рис. 22-16, 22-17) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-16) или слева (рис. 22-17).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C2 ¹ / ₂ H-3-16 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	540	315	486	290	45	180	215	44,5
C3H-3-20 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	620	340	525	296	37	236	220	66,0
C4H-3-28 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	700	355	545	309	50	250	235	72,5
C5H-3-169 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	800	400	685	375		300	245	119
C6H-3-91 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П)	945	440	775	380	70	330	270	210
C8H-3-92 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П)	1205	520	935	435	80	440	300	297
C10H-3-133 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П)	1405	590	1210	650		540	320	605
C12H-3-134 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П)	1705	660	1345	685	100	650	340	885

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТ-
НЫХ КЛАПАНОВ

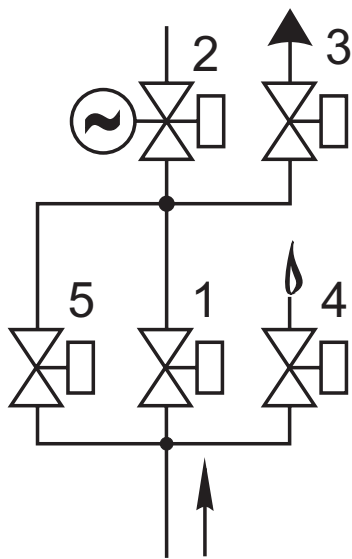


Схема 8.2

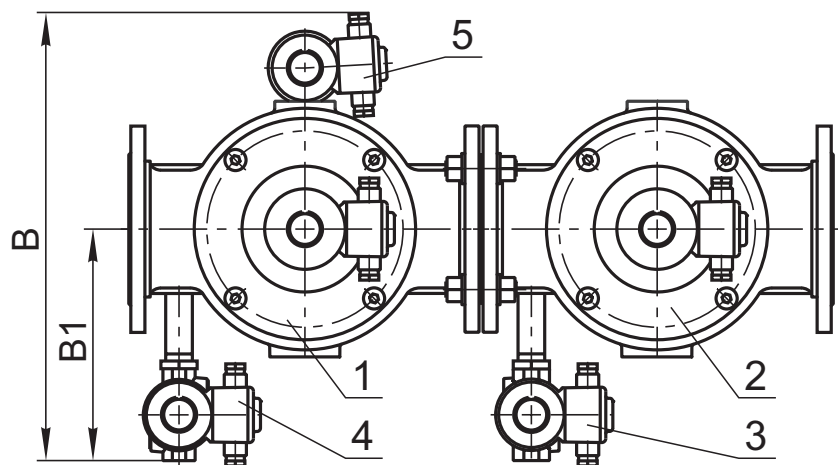
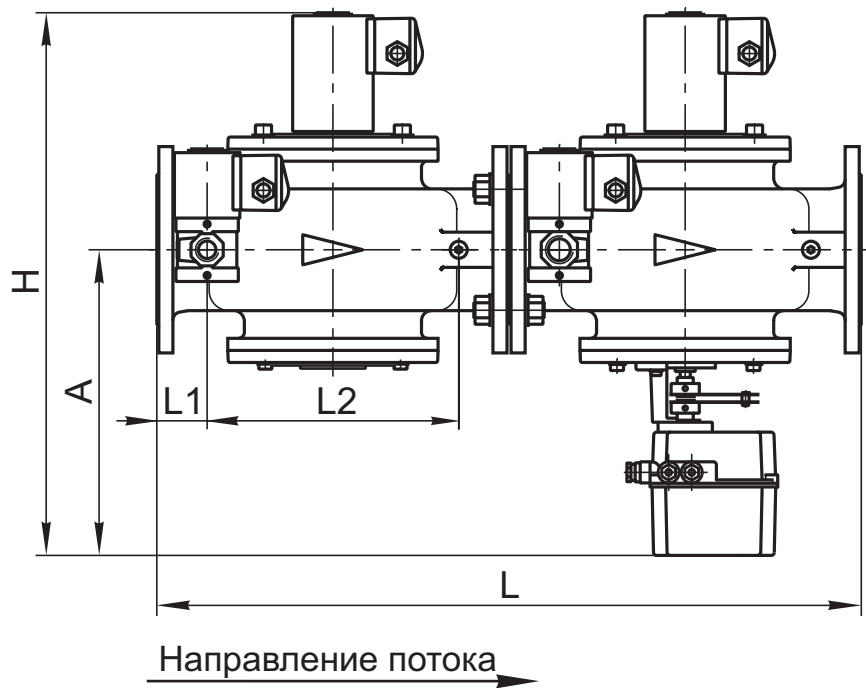


Рис. 22-18

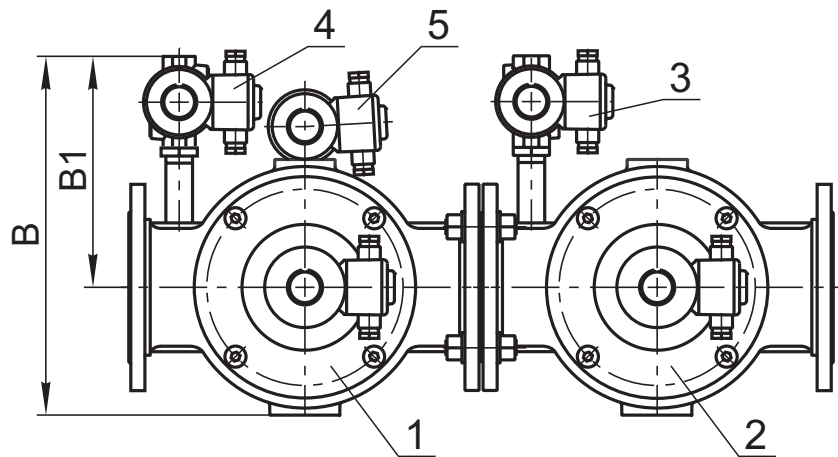


Рис. 22-19

Блок (рис. 22-18, 22-19) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 22-18) или слева (рис. 22-19).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B*	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-5-48 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	385	486	290	45	180	215	50,5
C3H-5-40 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	410	525	296	37	236	220	72,5
C4H-5-43 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	450	545	309	50	250	235	78,5
C5H-5-170 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	475	685	375		300	245	125
C6H-5-66 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	945	530	775	380	70	330	270	215
C8H-5-67 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	935	435	80	440	300	303
C10H-5-121 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1405	680	1210	650		540	320	615
C12H-5-122 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1705	750	1345	685	100	650	340	895

* Габаритный размер «В» (ширина) приведен для правого исполнения блоков (рис. 22-18). Для левого исполнения блоков (рис. 22-19) данный размер необходимо уменьшить на 75 мм.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

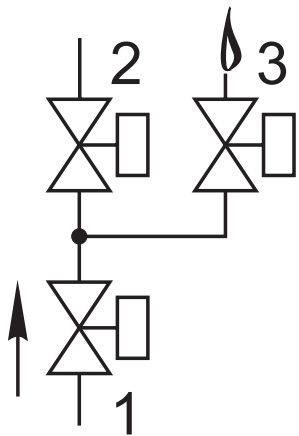


Схема 9

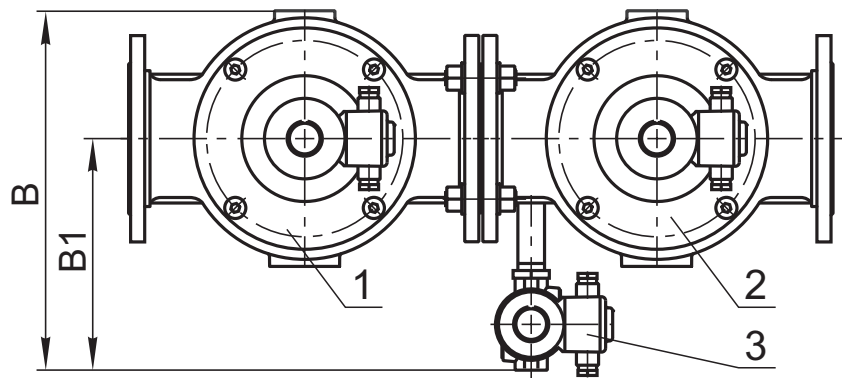
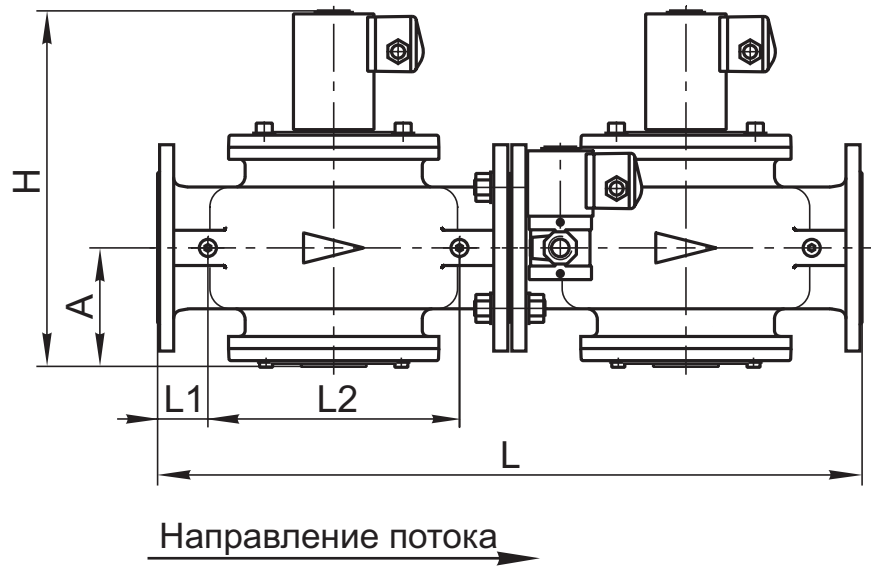


Рис. 22-20

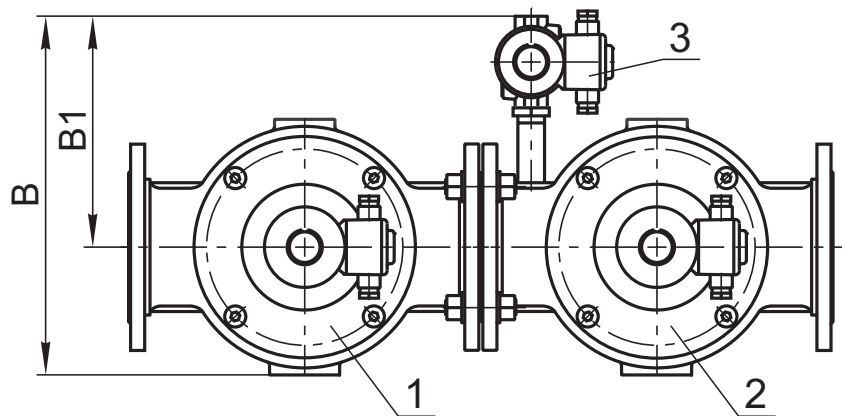


Рис. 22-21

Блок (рис. 22-20, 22-21) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-20) или слева (рис. 22-21).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-3-52 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	24,5
C2H-3-53 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 ¹ / ₂ H-3-54 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	41,5
C3H-3-55 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-56 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	69,5
C5H-3-171 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	114
C6H-3-93 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	425	560	175	70	330	255	205
C8H-3-94 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	505	720	225	80	440	285	292
C10H-3-135 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	320	565
C12H-3-136 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	340	845

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

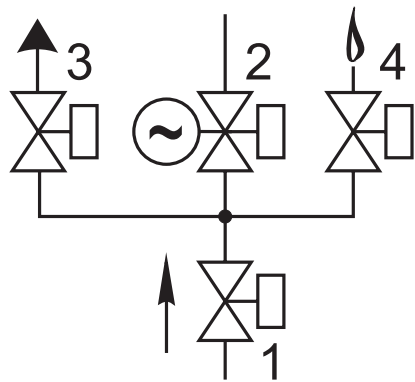
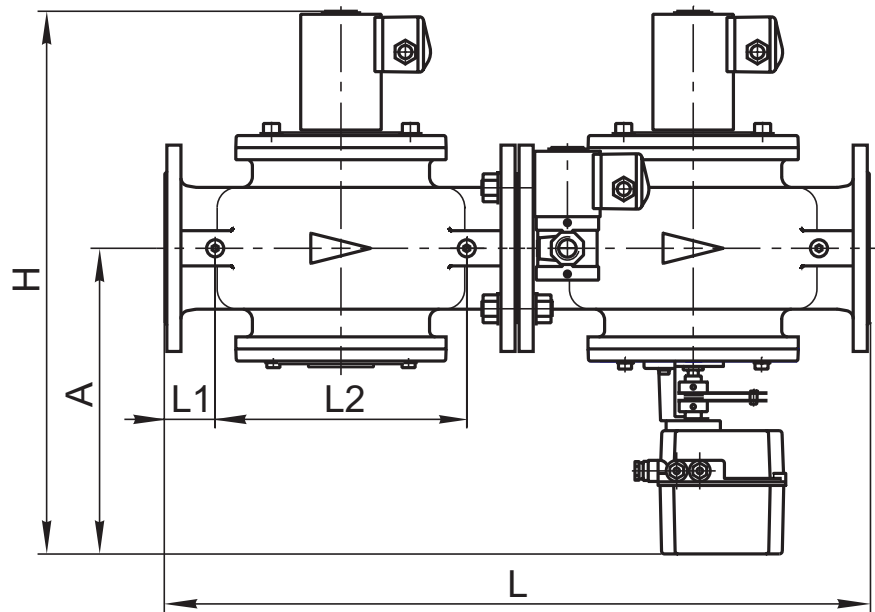


Схема 10.2



Направление потока →

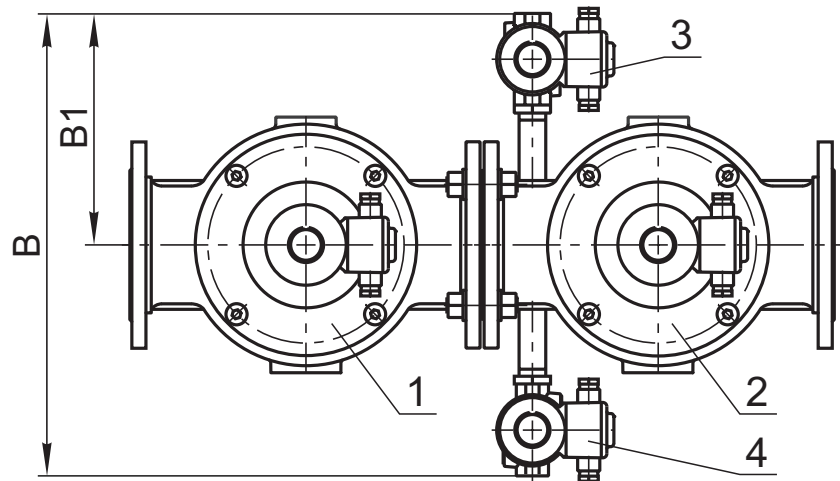


Рис. 22-22

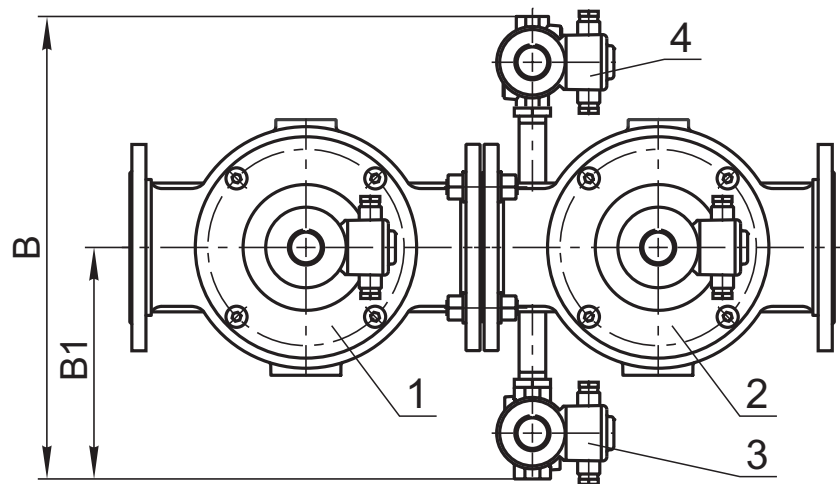


Рис. 22-23

Блок (рис. 22-22, 22-23) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться слева по ходу газа (рис. 22-22) или справа (рис. 22-23).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-4-61 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	430	486	290	45	180	215	48,0
C3H-4-62 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	440	525	296	37	236	220	69,5
C4H-4-63 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	470	545	309	50	250	235	76,0
C5H-4-172 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	490	685	375		300	245	122
C6H-4-68 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	525	775	380	70	330	270	213
C8H-4-69 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	585	935	435	80	440	300	300
C10H-4-137 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	640	1210	650		540	330	610
C12H-4-138 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	700	1345	685	100	650	360	890

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

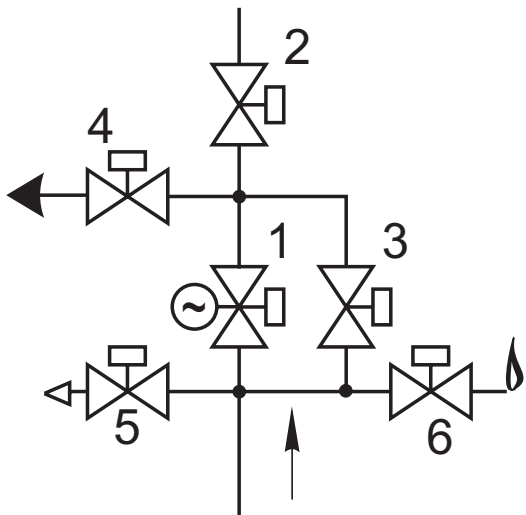
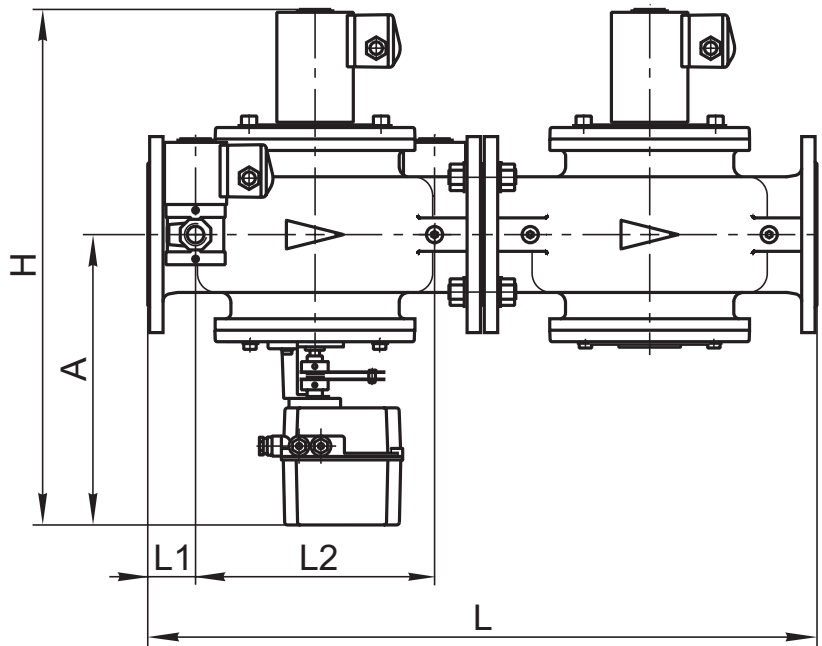


Схема 11

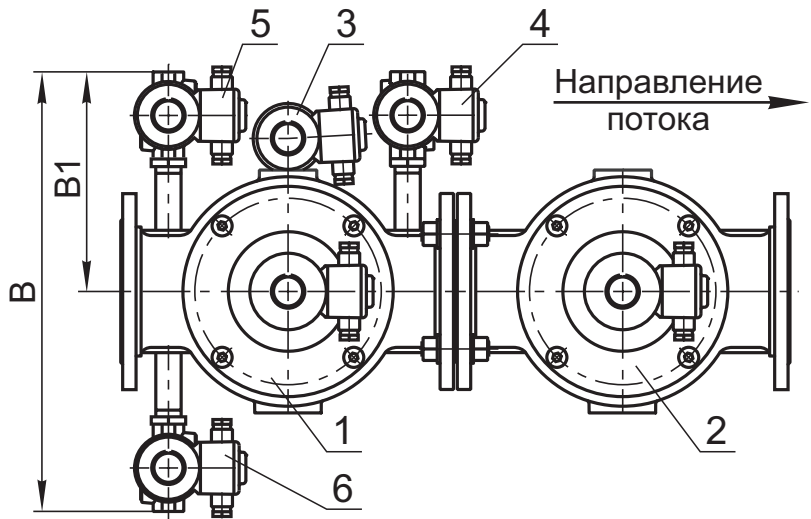


Рис. 22-24

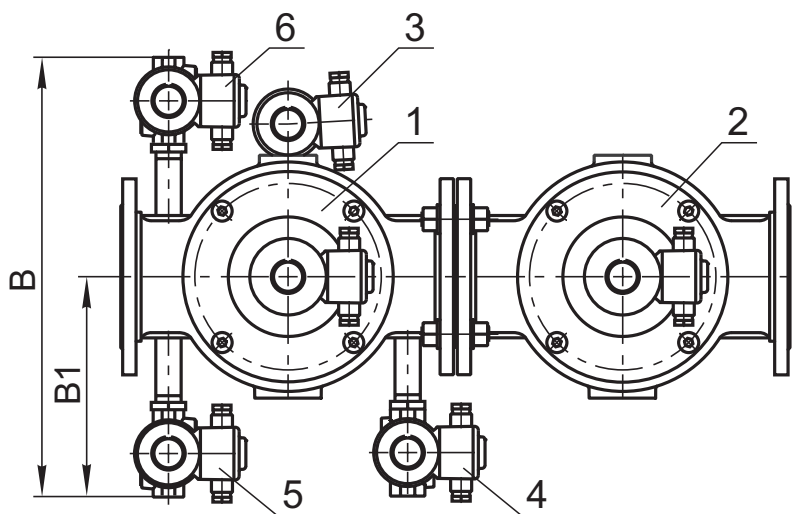


Рис. 22-25

Блок (рис. 22-24, 22-25) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1 с электромеханическим регулятором расхода;
- рабочего клапана 2;
- клапана контроля плотности 3;
- клапана свечи безопасности 4;
- клапана продувочного 5;
- клапана запальной горелки 6.

Клапан свечи безопасности и продувочный клапан могут располагаться слева по ходу газа (рис. 22-24) или справа (рис. 22-25).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 100 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5, 6) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C4H-6-70 ...	100	4	1) ВН4М-1К ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	700	470	545	309	50	250	235	80,5
C5H-6-173 ...	125	5	1) ВН5М-1К ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	800	490	685	375		300	245	128
C6H-6-71 ...	150	6	1) ВН6М-1К ст. (К, П) 2) ВН6Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	945	525	775	380	70	330	270	217
C8H-6-72 ...	200	8	1) ВН8М-1К ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1205	585	935	435	80	440	300	305
C10H-6-139 ...	250	10	1) ВН10М-1К ст. (К, П) 2) ВН10Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1405	640	1210	650		540	330	620
C12H-6-140 ...	300	12	1) ВН12М-1К ст. (К, П) 2) ВН12Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1705	700	1345	685	100	650	360	900

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

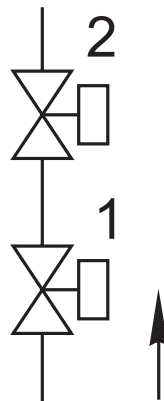


Схема 12

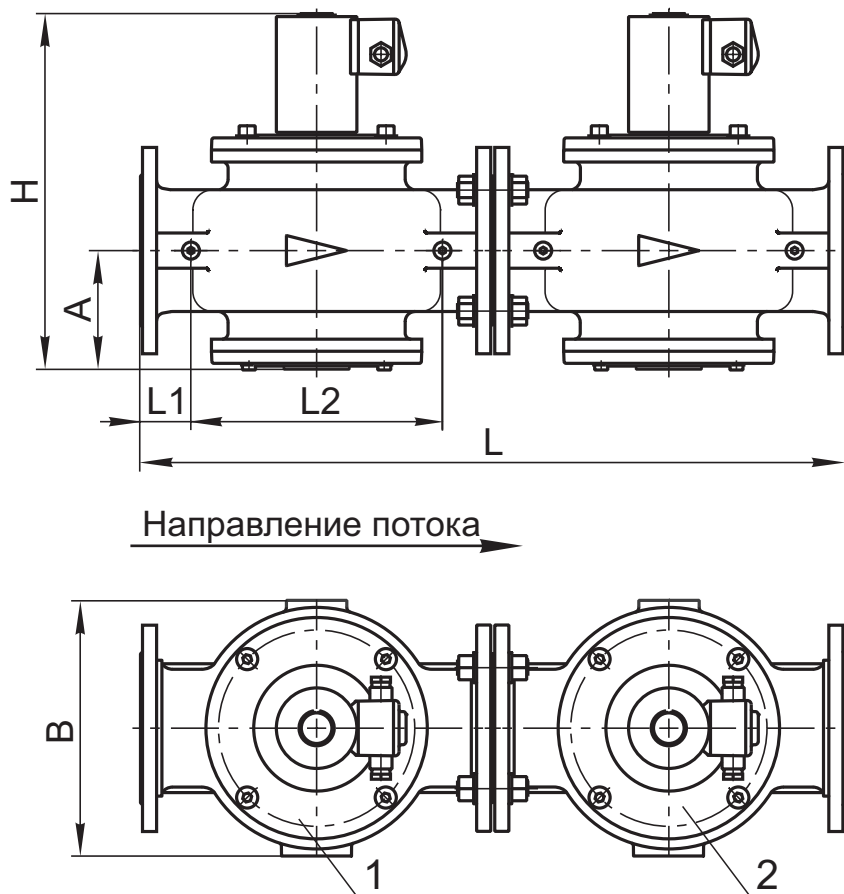


Рис. 22-26

Блок (рис. 22-26) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2.

Материал корпусов основных клапанов:

- сталь - для DN 100 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	
C1H-2-80 ...	25	1	1) ВН1Н-4 ст. фл. (К, П) 2) ВН1Н-4 ст. фл. (П)	320	100	153	50	30	100	8,5
C1 ¹ / ₂ H-2-81 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (П)	420	160	215	75	30	150	21,5
C2H-2-82 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2Н-1 ст. фл. (П)	480	155	235	87	40	160	26,0
C2 ¹ / ₂ H-2-83 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (П)	540	200	290	94	45	180	38,0
C3H-2-84 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	620	230	340	112	37	236	60,0
C4H-2-85 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	700	260	360	121	50	250	67,0
C5H-2-174 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П)	800	305	465	165		300	110
C6H-2-86 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	945	425	560	175	70	330	203
C8H-2-87 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	1205	500	720	225	80	440	291
C10H-2-141 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	1405	590	855	300		540	560
C12H-2-142 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	840

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

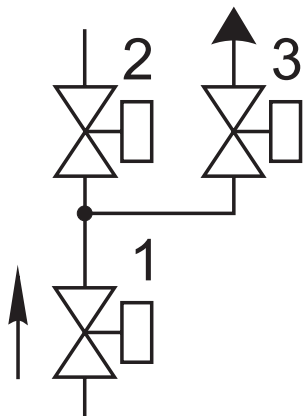


Схема 13

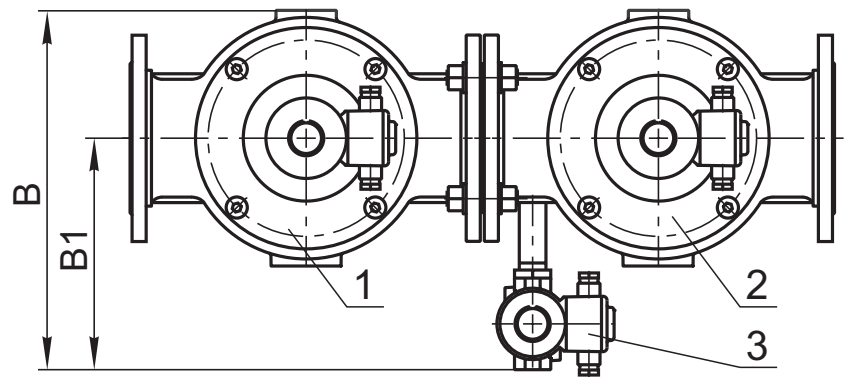
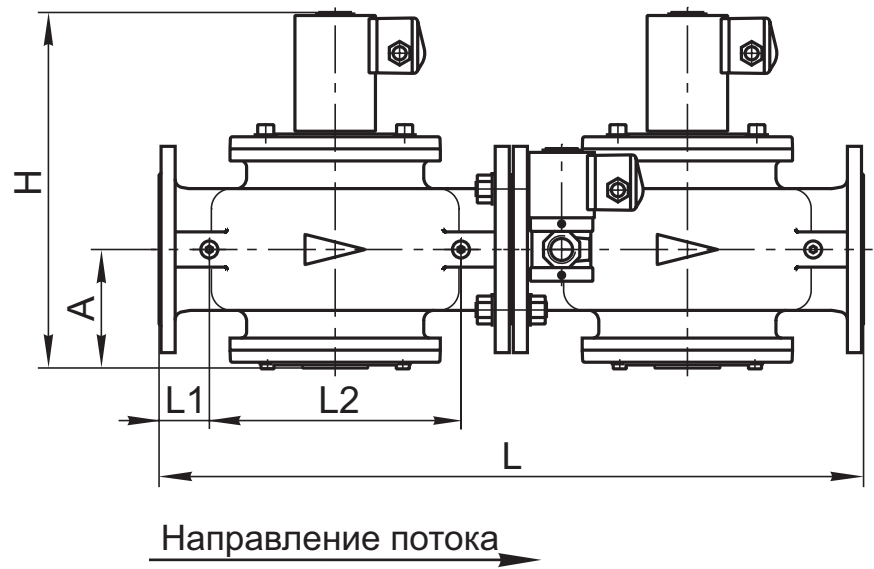


Рис. 22-27

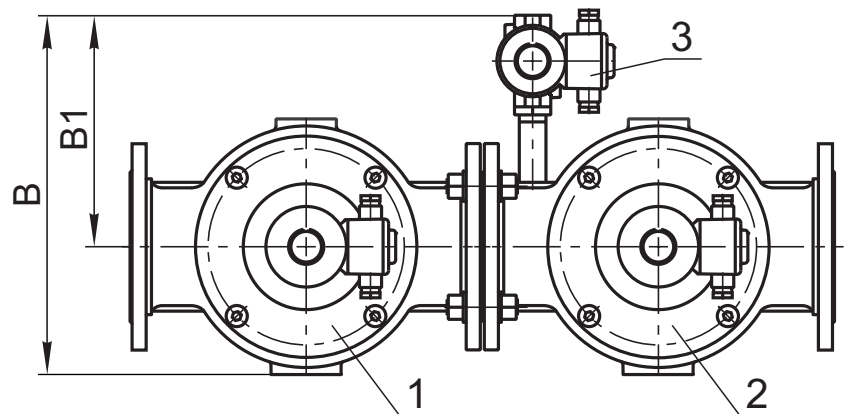


Рис. 22-28

Блок (рис. 22-27, 22-28) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-27) или слева (рис. 22-28).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 50 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C2H-3-95 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2Н-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 ^{1/2} Н-3-96 ...	65	2 ^{1/2}	1) ВН2 ^{1/2} Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ^{1/2} Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	41,5
C3H-3-97 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-98 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	69,5
C5H-3-175 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	114
C6H-3-99 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	945	440	560	175	70	330	270	205
C8H-3-100 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1205	520	720	225	80	440	300	292
C10H-3-143 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	320	565
C12H-3-144 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1705	660	1030	330	100	650	340	845

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

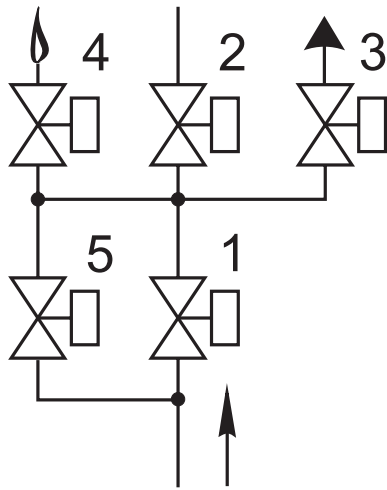


Схема 14

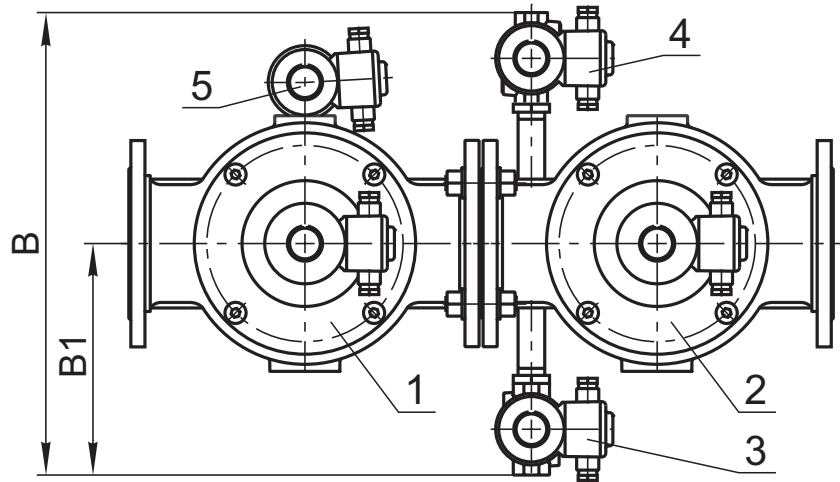
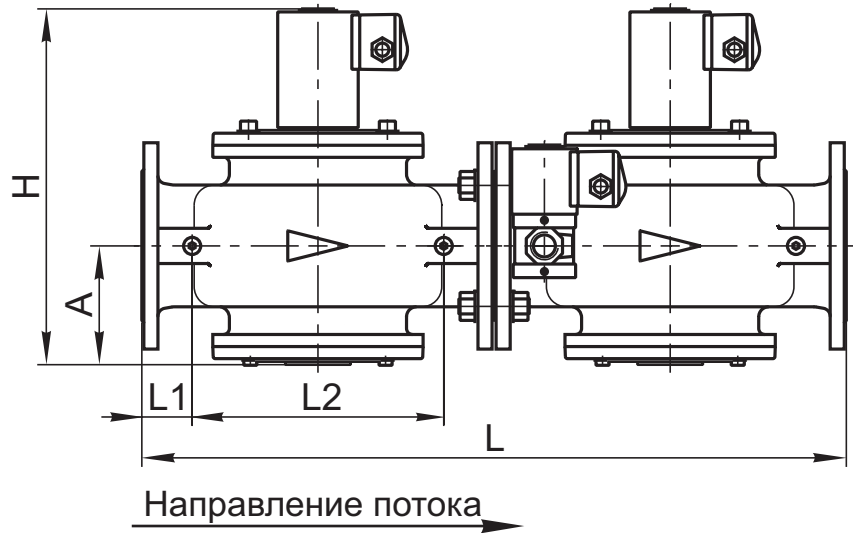


Рис. 22-29

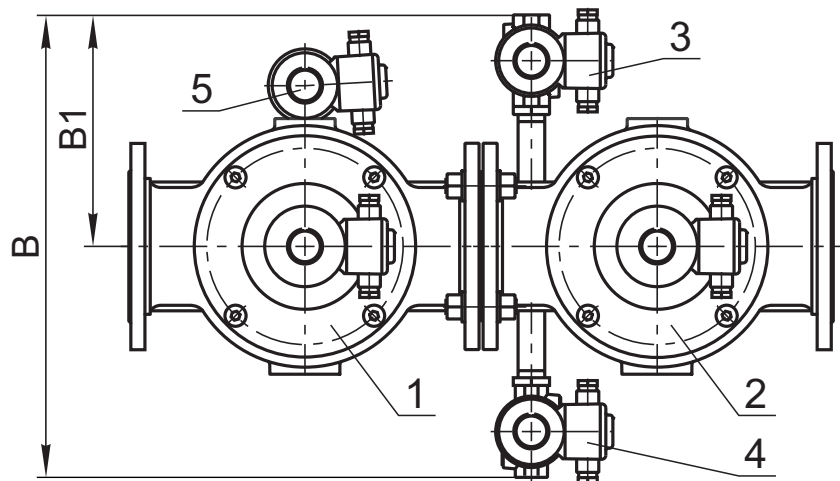


Рис. 22-30

Блок (рис. 22-29, 22-30) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-29) или слева (рис. 22-30).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-5-101 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	540	430	290	94	45	180	215	47,5
C3H-5-102 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	620	440	340	112	37	236	220	69,0
C4H-5-103 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	700	470	360	121	50	250	235	75,5
C5H-5-176 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	800	490	465	165		300	245	120
C6H-5-104 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	945	530	560	175	70	330	270	210
C8H-5-105 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	1205	610	720	225	80	440	300	297
C10H-5-145 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	1405	640	855	300		540	330	575
C12H-5-146 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	1705	700	1030	330	100	650	360	855

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

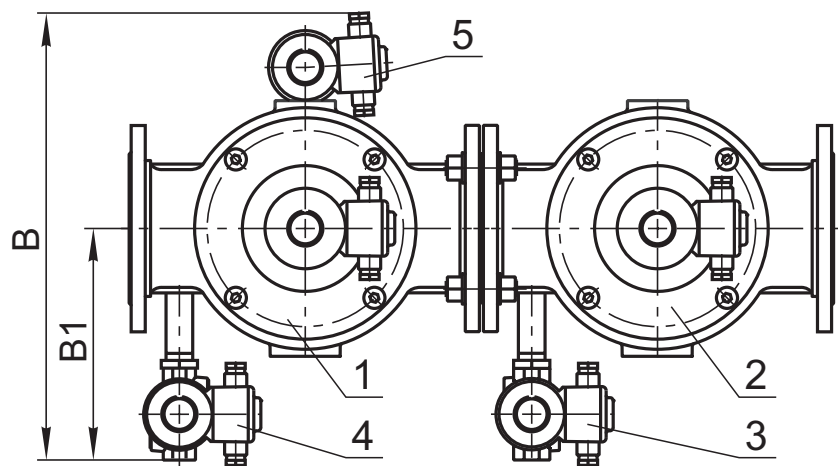
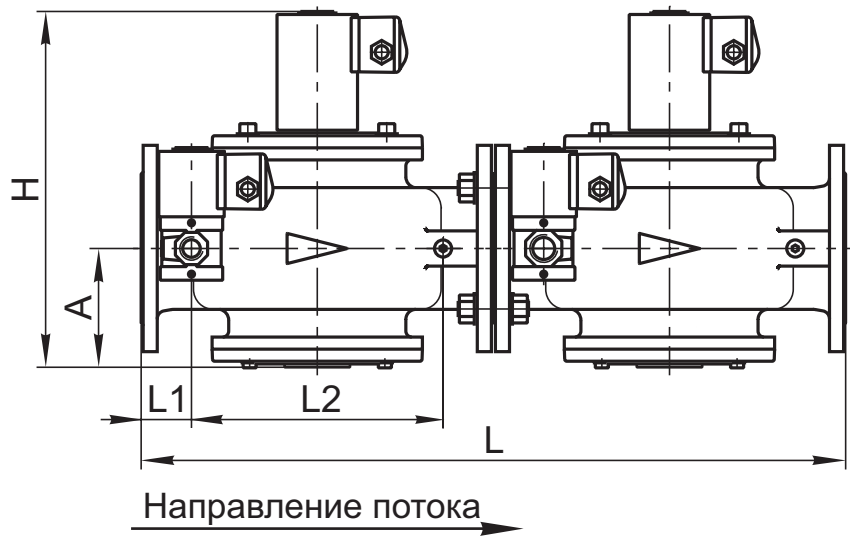
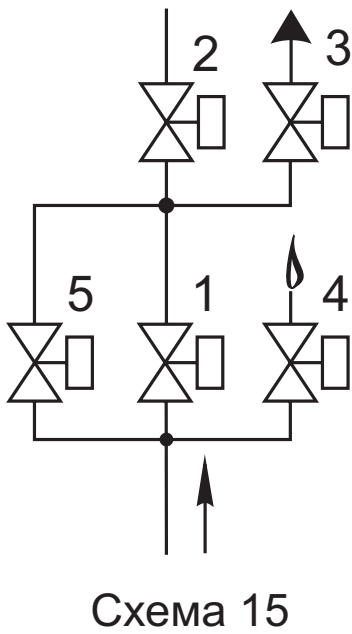


Рис. 22-31

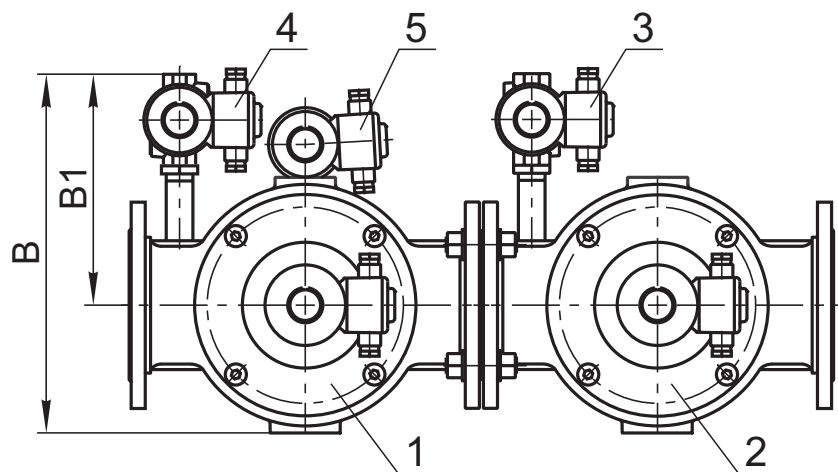


Рис. 22-32

Блок (рис. 22-31, 22-32) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 22-31) или слева (рис. 22-32).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B*	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-5-106 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	385	290	94	45	180	215	47,5
C3H-5-107 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	410	340	112	37	236	220	69,0
C4H-5-108 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	450	360	121	50	250	235	75,5
C5H-5-177 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	475	465	165		300	245	120
C6H-5-109 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	945	530	560	175	70	330	270	210
C8H-5-110 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	720	225	80	440	300	297
C10H-5-147 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1405	680	855	300		540	320	575
C12H-5-148 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1705	750	1030	330	100	650	340	855

* Габаритный размер «В» (ширина) приведен для правого исполнения блоков (рис. 22-31). Для левого исполнения блоков (рис. 22-32) данный размер необходимо уменьшить на 75 мм.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

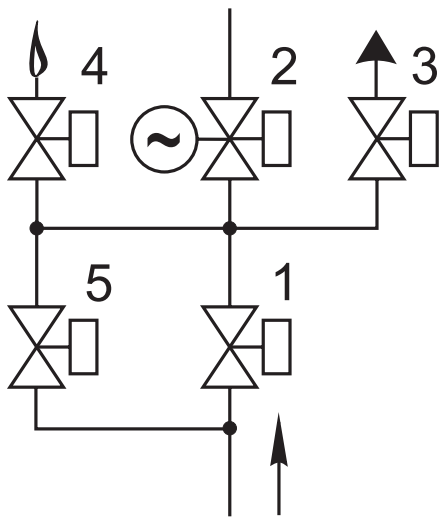
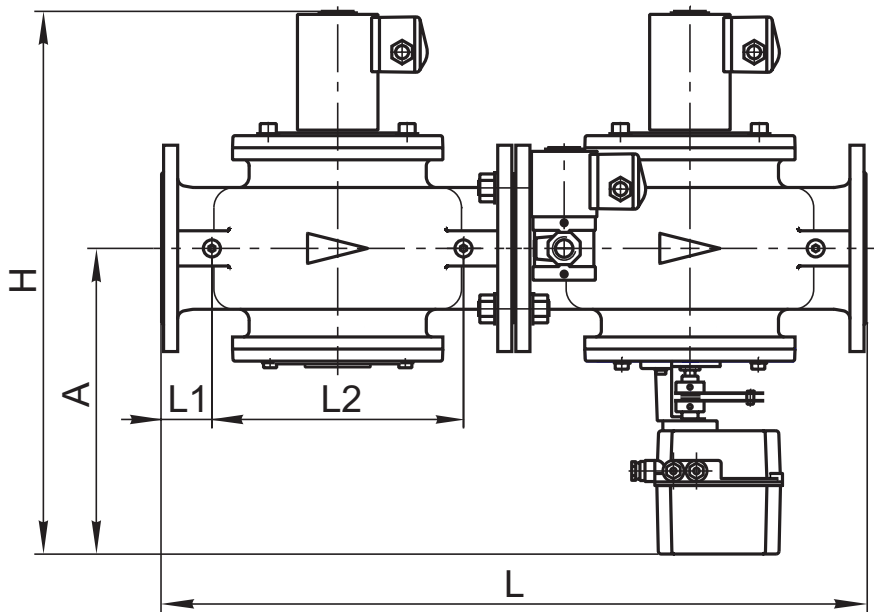


Схема 16



Направление потока

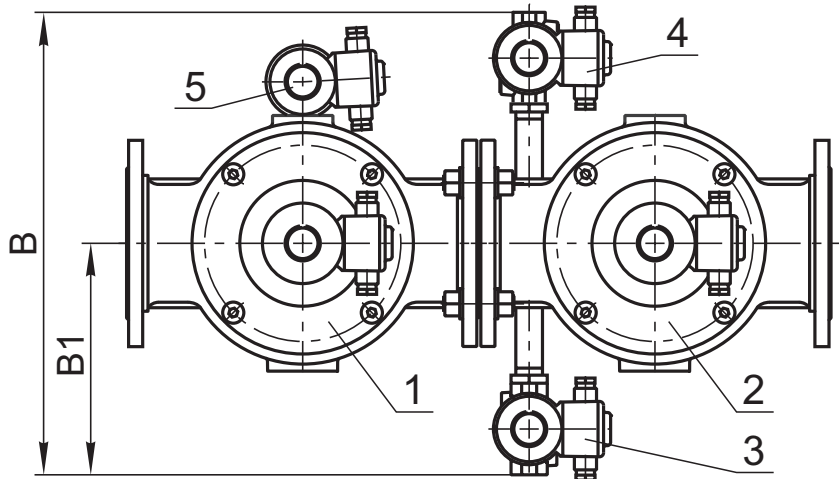


Рис. 22-33

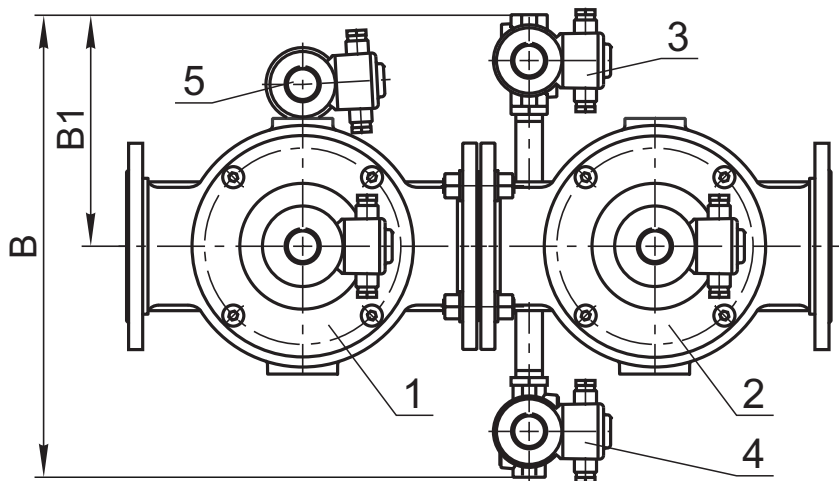


Рис. 22-34

Блок (рис. 22-33, 22-34) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-33) или слева (рис. 22-34).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C2 ¹ / ₂ H-5-111 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	430	486	290	45	180	215	50,5
C3H-5-112 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	440	525	296	37	236	220	72,5
C4H-5-113 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	470	545	309	50	250	235	78,5
C5H-5-178 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	490	685	375		300	245	125
C6H-5-114 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	945	530	775	380	70	330	270	215
C8H-5-115 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	935	435	80	440	300	303
C10H-5-149 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1405	680	1210	650		540	320	615
C12H-5-150 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1705	750	1345	685	100	650	340	895

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

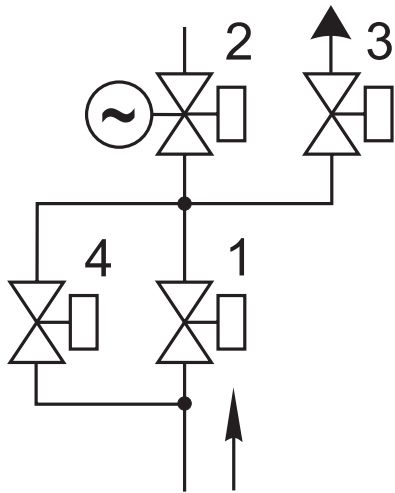


Схема 17

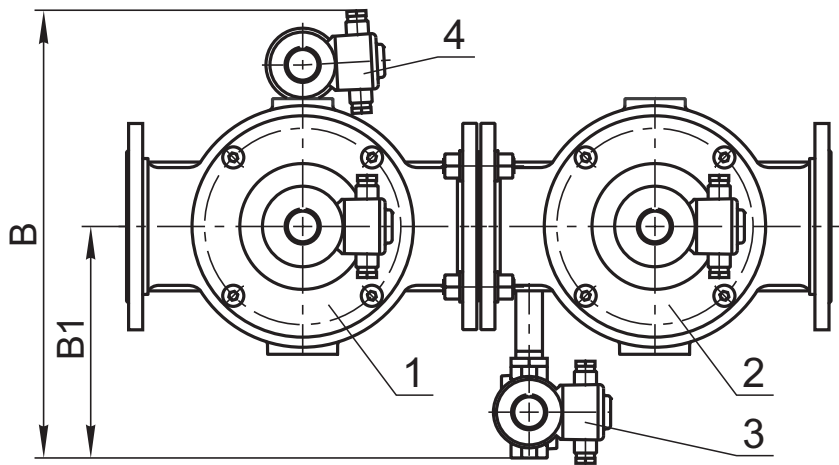
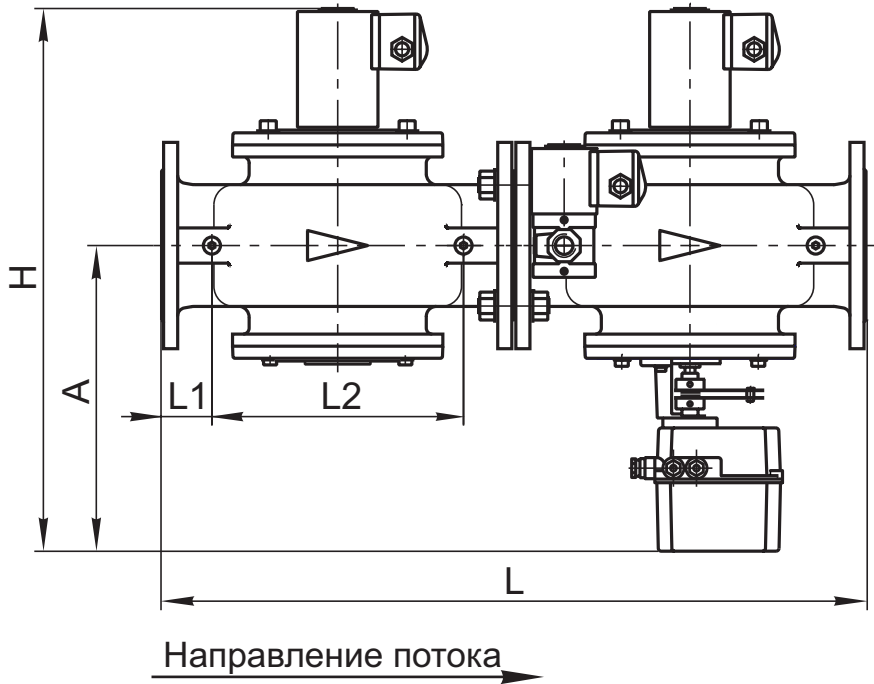


Рис. 22-35

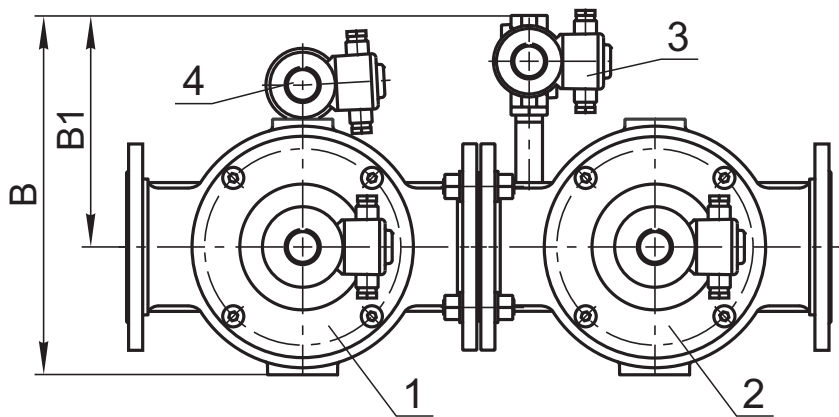


Рис. 22-36

Блок (рис. 22-35, 22-36) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана контроля плотности 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 22-35) или слева (рис. 22-36).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B*	H	A	L1	L2		B1	
C2 ¹ / ₂ H-4-116 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	385	486	290	45	180	215	47,5
C3Н-4-117 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	410	525	296	37	236	220	68,5
C4Н-4-118 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	450	545	309	50	250	235	75,0
C5Н-4-179 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	475	685	375		300	245	122
C6Н-4-119 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	945	530	775	380	70	330	270	214
C8Н-4-120 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	935	435	80	440	300	301
C10Н-4-151 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1405	680	1210	650		540	320	610
C12Н-4-152 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1705	750	1345	685	100	650	340	890

* Габаритный размер «В» (ширина) приведен для правого исполнения блоков (рис. 22-35). Для левого исполнения блоков (рис. 22-36) данный размер необходимо уменьшить на 75 мм.

Примечания к блокам клапанов:

1. Для блоков с рабочим давлением 3 бар вместо основных клапанов (поз. 1, 2) используются клапаны на 3 бар (ВН...-3...).
2. Блоки, в состав которых входит клапан с электромеханическим регулятором расхода, могут работать в режиме пропорционального и позиционного регулирования (в зависимости от типа применяемого электропривода).
3. Для блоков с датчиками положения (С...П) габарит по высоте Н следует увеличить на 100 мм.
4. По заказу потребителя блоки клапанов могут изготавливаться в комплекте с фильтрами газовыми, датчиками-реле давления и по индивидуальным схемам.
5. По заказу потребителя блоки клапанов могут изготавливаться во взрывозащищенном исполнении (ЕхmсIIT4Gc). Длина кабеля для каждой электромагнитной катушки составляет 5 м.
6. Конструкция блоков клапанов обеспечивает возможность проведения контроля герметичности перед розжигом горелки. Блоки, изготовленные по схемам 8.2, 11, 16 и 17, оборудованы устройством, позволяющим производить проверку герметичности затвора основных отсечных клапанов.
7. Расположение клапанов, заслонки регулирующей и датчиков-реле давления указывается при заказе.

<i>Для заметок</i>															